BLOWPET

CE CQC SGS

PET

Máquinas de soplado
de Tereftalato de Polietileno
吹瓶機

WWW.BLOWPET.COM

DEDICADOS A CREAR
LA PERFECCIÓN
致力於創造完美

BLOWPET

DEDICADOS A CREAR
LA PERFECCIÓN
致力於創造完美

BLOWPET

BlowPet entró al mercado en 2007 con el objetivo de dedicarse a la fabricación de máquinas de soplado de Tereftalato de Polietileno (PET). Nos hemos comprometido desde ese momento a ofrecer máquinas de alto rendimiento y excelente calidad de los productos finales, es por ello que hemos tenido un gran éxito de ventas de máquinas en el mercado asiático. Para los próximos años nos hemos planteado el reto de ser los líderes de ventas de máquinas de soplado de botellas PET en el mercado latinoamericano.

Nuestros productos son fabricados en nuestra planta ubicada en Zhangjiagang, Provincia de Jiangsu, China, por un grupo de capacitados ingenieros que se esfuerzan por elaborar cada pieza con altos estándares de calidad para generar producciones ininterrumpidas y eficientes. Debido a que nuestra especialidad es el soplado de PET, hemos alcanzado un lugar privilegiado en el mercado gracias a la innovación y rendimiento de nuestros equipos.

Misión

Fabricar máquinas de soplado de PET de un alto nivel de calidad y rendimiento para generar producciones ininterrumpidas y brindar soluciones eficaces a nuestros clientes.

Visión

Convertirnos en la empresa líder del mercado de soplado gracias a la calidad de nuestros equipos y nuestro servicio.

CE cec SGS

PET

Máquinas de soplado
de Tereftalato de Polietileno

DEDICADOS A CREAR
LA PERFECCIÓN
致力於創造完美

CONTENIDO

MÁQUINAS SOPLADORAS DE PET AUTOMÁTICAS

5-6..... BPET-A-1L-9E

7-8..... BPET-A-2L-8E

9-10..... BPET-A-1L-6E / BPET-A-2L-6E

11-12..... BPET-A-1L-4E / BPET-A-2L-4E

13-14..... BPET-A-1L-9

15-16..... BPET-A-2L-8

17-18..... BPET-A-1L-6 / BPET-A-2L-6

19-20..... BPET-A-1L-4 / BPET-A-2L-4

21-22..... BPET-A-5L-1,2,3

23-24..... BPET-A-2L-1,2,3

25-26..... BPET-A-10L-1 / BPET-A-20L-1

27-28..... BPET-ASA-2L-4

MÁQUINAS SOPLADORAS DE PET SEMIAUTOMÁTICAS

29-30..... BPET-SA-2L-2 / BPET-SA-5L-1

31-32..... BPET-SA-5L-2 / BPET-SA-1L-4 / BPET-SA-20L-1

33-34..... Equipos Auxiliaries

BLOWPET

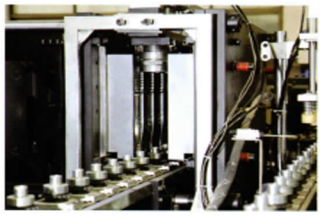
BPET-A-1L-9E

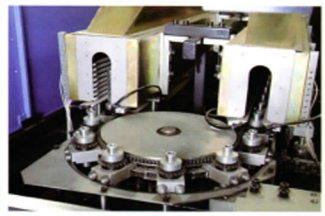
Fully electric PET Automatic Blowing Machine

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC.
2. Sistema de alimentacion de preformas automático
3. Estable rotacion de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Altos niveles de seguridad con sistema de bloqueo automático en cada acción mecánica.
6. No genera contaminación de ruido gracias al uso de un cilindro de aire en vez de bomba de aceite.
7. Diferente presión atmosférica para el soplado y la acción mecánica. La máquina divide el soplado y la acción en tres partes dentro del diagrama de aire de la máquina.
8. Confiable y robusto sistema de cierre del molde de alta presión.
9. Dos maneras de operar: automática y manualmente.
10. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
11. Bajos costos, alta eficiencia, fácil operación y mantenimiento con procesos automáticos.
12. Sistema hermético evita la contaminación de las botellas durante la producción.
13. Efecto ideal del Chiller con el sistema de Chiller integrado.
14. Fácil instalación y arranque de la máquina.
15. Baja taza de rechazo: menos de 0,5%.

CE cec SGS





BLOWPET

		BPET-A 1L-9E
Tipo de envase	Cavidades	8
	Máx. Ciclo en vacío	14000-18000
	Volumen máximo del envase	1L
	Max. diámetro de cuello	28-38mm
	Max. diámetro máximo del envase	65mm
	Max. Altura del envase	330mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	36 piezas
	Potencia de Calentamiento	72Kw
	Potencia total de la maquina	75Kw
	Consumo promedio de electricidad	52Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	4800
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6
	Rango de temperatura	10°C
	Consumo	8000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	6.8 x 1.6 x 1.9
	Peso (Toneladas)	6

CE CQC SGS

BLOWPET

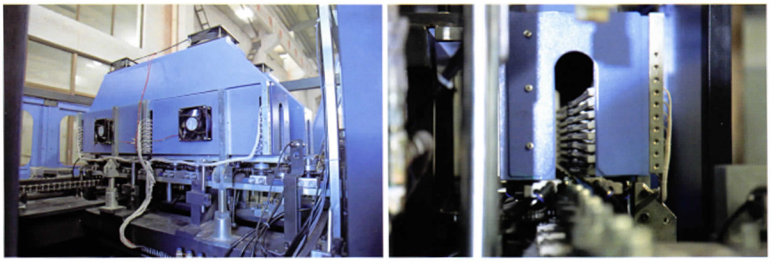
BPET-A-2L-8E

Fully electric PET Automatic Blowing Machine

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC.
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Sistemas del horno infrarrojo optimizados para una mayor eficiencia energética.
6. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
7. Estable, rápido y eficiente sistema de transporte de preformas controlado por Servo Motor.
8. Uso de alta presión y brazo de cierre hiperbólico logra un movimiento rápido y estable.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Sistema de mantenimiento remoto e inspección remota.
11. Baja taza de rechazo: menos de 0,2%.

CE cec SGS



BLOWPET

		BPET-A 2L-8E
Tipo de envase	Cavidades	8
	Máx. Ciclo en vacío	8000-9000
	Volumen máximo del envase	2L
	Max. diámetro de cuello	28-38mm
	Max. diámetro máximo del envase	100mm
	Max. Altura del envase	330mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	36 piezas
	Potencia de Calentamiento	54Kw
	Potencia total de la maquina	57Kw
	Consumo promedio de electricidad	40 Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	4800
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6
	Rango de temperatura	10°C
	Consumo	12000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	8.45 x 1.6 x 1.9
	Peso (Toneladas)	5

BLOWPET

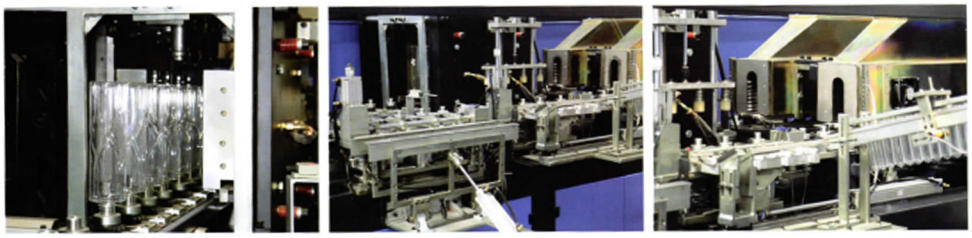
BPET-A-1L-6E/BPET-A-2L-6E

Fully electric PET Automatic Blowing Machine

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC.
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Sistemas del horno infrarrojo optimizados para una mayor eficiencia energética.
6. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
7. Estable, rápido y eficiente sistema de transporte de preformas controlado por Servo Motor.
8. Uso de alta presión y brazo de cierre hiperbólico logra un movimiento rápido y estable.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Sistema de mantenimiento remoto e inspección remota.
11. Baja taza de rechazo: menos de 0,2%.

CE cec SGS



BLOWPET

		BPET-A 1L-6E	BPET-A 2L-6E
Tipo de envase	Cavidades	6	6
	Máx. Ciclo en vacío	8000-9000	7000-8000
	Volumen máximo del envase	1L	2L
	Max. diámetro de cuello	28-38mm	28-38mm
	Max. diámetro máximo del envase	65mm	100mm
	Max. Altura del envase	280mm	330mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	24 piezas	36 piezas
	Potencia de Calentamiento	30Kw	45Kw
	Potencia total de la maquina	33Kw	48Kw
	Consumo promedio de electricidad	16.5Kw	34Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1600	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	3000	4000
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6	5-6
	Rango de temperatura	10°C	10°C
	Consumo	6000Kcal/hr	8000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	88L/min	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	4.75x1.6x1.9	6.5 x 1.6 x 1.9
	Peso (Toneladas)	5	4.6

CE cec SGS

BLOWPET

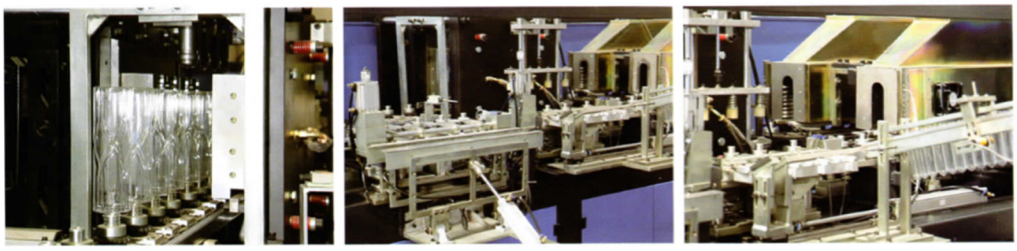
BPET-A-1L-4E/BPET-A-2L-4E

Fully electric PET Automatic Blowing Machine

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC.
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Sistemas del horno infrarrojo optimizados para una mayor eficiencia energética.
6. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
7. Estable, rápido y eficiente sistema de transporte de preformas controlado por Servo Motor.
8. Uso de alta presión y brazo de cierre hiperbólico logra un movimiento rápido y estable.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Sistema de mantenimiento remoto e inspección remota.
11. Baja taza de rechazo: menos de 0,2%.

CE cec SGS



BLOWPET

		BPET-A 1L-4E	BPET-A 2L-4E
Tipo de envase	Cavidades	4	4
	Máx. Ciclo en vacío	5000-6000	4000-5000
	Volumen máximo del envase	1L	2L
	Max. diámetro de cuello	28-38mm	28-38mm
	Max. diámetro máximo del envase	65mm	100mm
	Max. Altura del envase	280mm	330mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	24 piezas	32 piezas
	Potencia de Calentamiento	24Kw	40Kw
	Potencia total de la maquina	27Kw	43Kw
	Consumo promedio de electricidad	8.1Kw	21.5Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1600	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	1500	3000
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6	5-6
	Rango de temperatura	10°C	10°C
	Consumo	5000Kcal/hr	8000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	50L/min	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	3.4x1.6x1.9	4.5 x 1.6 x 1.9
	Peso (Toneladas)	2	3.5

CE cec SGS

BLOWPET

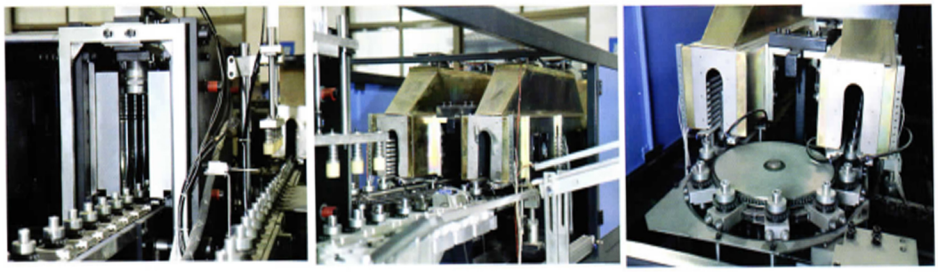
BPET-A-1L-9

Fully electric PET Automatic Blowing Machine

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC.
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Sistemas del horno infrarrojo optimizados para una mayor eficiencia energética.
6. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
7. Estable, rápido y eficiente sistema de transporte de preformas controlado por Servo Motor.
8. Uso de alta presión y brazo de cierre hiperbólico logra un movimiento rápido y estable.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Sistema de mantenimiento remoto e inspección remota.
11. Baja taza de rechazo: menos de 0,2%.

CE cec SGS



BLOWPET

		BPET-A 1L-9
Tipo de envase	Cavidades	8
	Máx. Ciclo en vacío	12000 -14000
	Volumen máximo del envase	1L
	Max. diámetro de cuello	28-38mm
	Max. diámetro máximo del envase	65mm
	Max. Altura del envase	330mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	32 piezas
	Potencia de Calentamiento	64Kw
	Potencia total de la maquina	67Kw
	Consumo promedio de electricidad	46.9 Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	4800
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6
	Rango de temperatura	10°C
	Consumo	8000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	6.8 x 1.5 x 1.9
	Peso (Toneladas)	6

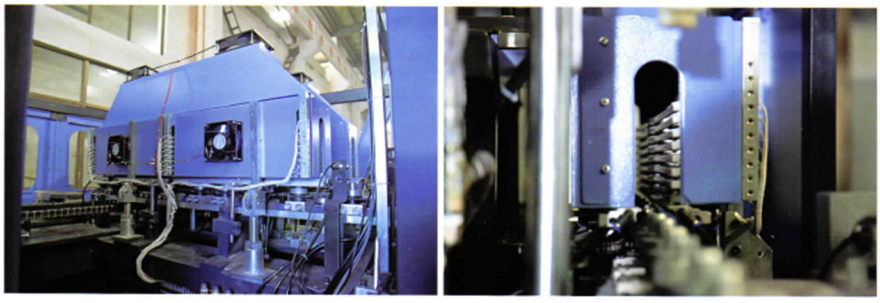
BLOWPET

BPET-A-2L-8

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
6. Sistema hermético evita la contaminación de las botellas durante la producción.
7. Fuerte sistema de molde con mecanismo de cierre de doble brazo.
8. 2 maneras de operar la máquina: automático o manual.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Fácil mantenimiento, bajos costos operativos, fácil operación.
11. Sistema diseñado para evitar contaminación en la producciónde botellas.
12. Fácil instalación y arranque.
13. Baja taza de rechazo: menos del 0.5%

CE cec SGS



BLOWPET

		BPET-A 2L-8
Tipo de envase	Cavidades	8
	Máx. Ciclo en vacío	8000-9000
	Volumen máximo del envase	2L
	Max. diámetro de cuello	28-38mm
	Max. diámetro máximo del envase	100mm
	Max. Altura del envase	330mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	32 piezas
	Potencia de Calentamiento	48Kw
	Potencia total de la maquina	51Kw
	Consumo promedio de electricidad	35.7Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	4800
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6
	Rango de temperatura	10°C
	Consumo	12000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	8.5 x 1.6 x 1.9
	Peso (Toneladas)	5

CE cec SGS

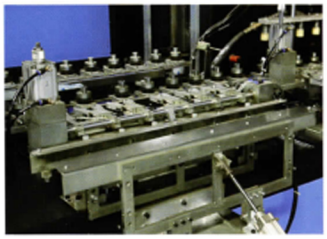
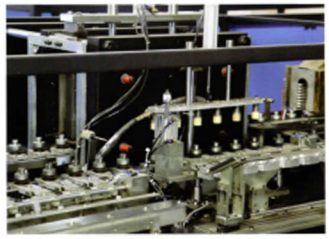
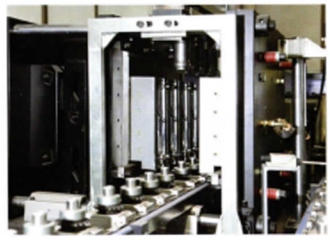
BLOWPET

BPET-A-1L-6/BPET-A-2L-6

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
6. Sistema hermético evita la contaminación de las botellas durante la producción.
7. Fuerte sistema de molde con mecanismo de cierre de doble brazo.
8. 2 maneras de operar la máquina: automático o manual.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Fácil mantenimiento, bajos costos operativos, fácil operación.
11. Sistema diseñado para evitar contaminación en la producciónde botellas.
12. Fácil instalación y arranque.
13. Baja taza de rechazo: menos del 0.5%

CE cec SGS

BLOWPET

		BPET-A 1L-6	BPET-A 2L-6
Tipo de envase	Cavidades	6	6
	Máx. Ciclo en vacío	8000-9000	7000-8000
	Volumen máximo del envase	1L	2L
	Max. diámetro de cuello	28-38mm	28-38mm
	Max. diámetro máximo del envase	65mm	100mm
	Max. Altura del envase	280mm	330mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	24 piezas	32 piezas
	Potencia de Calentamiento	30Kw	45Kw
	Potencia total de la maquina	33Kw	48Kw
	Consumo promedio de electricidad	16.5Kw	34Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1600	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	3000	4000
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6	5-6
	Rango de temperatura	10°C	10°C
	Consumo	6000Kcal/hr	8000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	88L/min	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	4.75x1.6x1.9	6.5 x 1.6 x 1.9
	Peso (Toneladas)	5	4

CE cec SGS

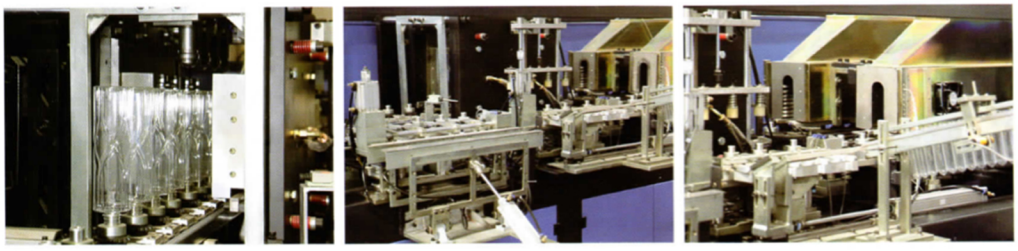
BLOWPET

BPET-A-1L-4/BPET-A-2L-4

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
6. Sistema hermético evita la contaminación de las botellas durante la producción.
7. Fuerte sistema de molde con mecanismo de cierre de doble brazo.
8. 2 maneras de operar la máquina: automático o manual.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Fácil mantenimiento, bajos costos operativos, fácil operación.
11. Sistemadiseñadoparaevitarcontaminaciónenlaproducciónde botellas.
12. Fácil instalación y arranque.
13. Baja taza de rechazo: menos del 0.5%

CE cec SGS

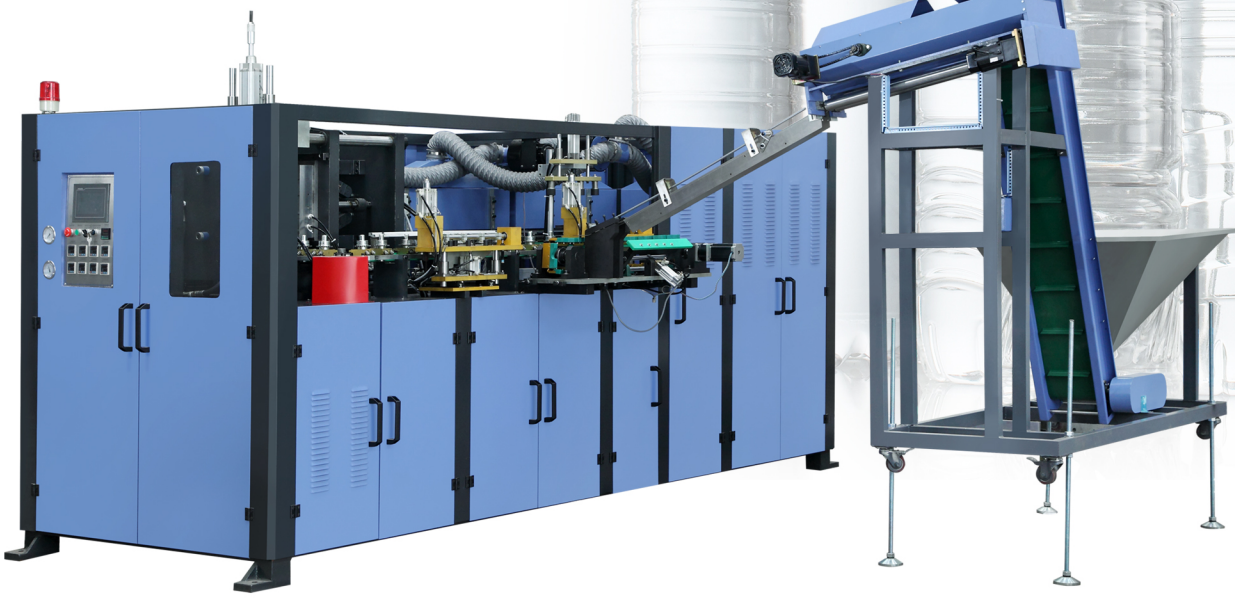


BLOWPET

		BPET-A 1L-4	BPET-A 2L-4
Tipo de envase	Cavidades	4	4
	Máx. Ciclo en vacío	5000-6000	4000-5000
	Volumen máximo del envase	1L	2L
	Max. diámetro de cuello	28-38mm	28-38mm
	Max. diámetro máximo del envase	65mm	100mm
	Max. Altura del envase	280mm	330mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	24 piezas	32 piezas
	Potencia de Calentamiento	24Kw	40Kw
	Potencia total de la maquina	27Kw	43Kw
	Consumo promedio de electricidad	13.5 Kw	30 Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1600	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	1500	3000
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6	5-6
	Rango de temperatura	10°C	10°C
	Consumo	5000Kcal/hr	8000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	50L/min	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	3.4x1.6x1.9	4.5 x 1.6 x 1.9
	Peso (Toneladas)	2	3.5

CE cec SGS

BLOWPET



BPET-A-5L-1,2,3

Características:

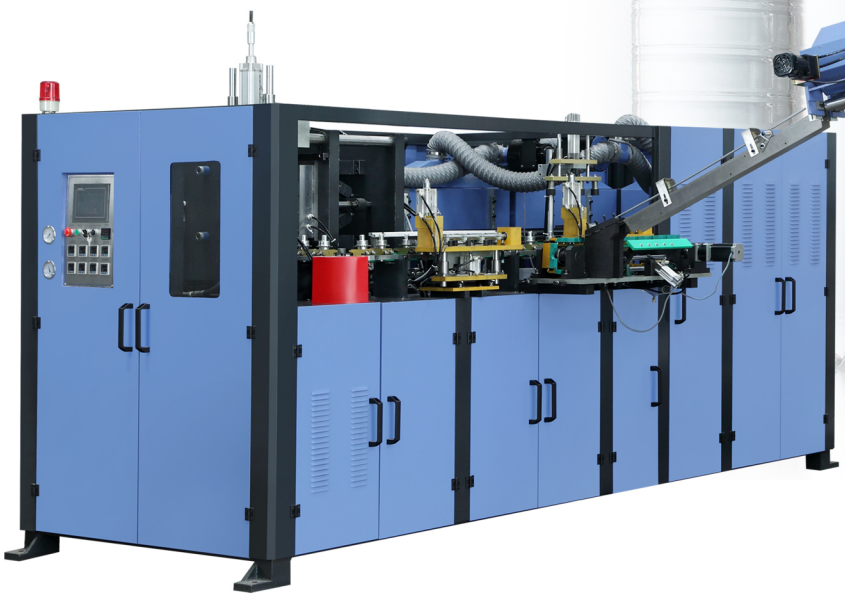
1. Rendimiento estable con un avanzado PLC
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
6. Sistema hermético evita la contaminación de las botellas durante la producción.
7. Fuerte sistema de molde con mecanismo de cierre de doble brazo.
8. 2 maneras de operar la máquina: automático o manual.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Fácil mantenimiento, bajos costos operativos, fácil operación.
11. Sistemadiseñadoparaevitarcontaminaciónenlaproducciónde botellas.
12. Fácil instalación y arranque.
13. Baja taza de rechazo: menos del 0.5%

CE cec SGS

BLOWPET

		BPET-A 5L-1	BPET-A 5L-2	BPET-A 5L-3
Tipo de envase	Cavidades	1	2	3
	Máx. Ciclo en vacío	1200-1500	1500-2200	3000-3500
	Volumen máximo del envase	5L	5L	5L
	Max. diámetro de cuello	150mm	150mm	150mm
	Max. diámetro máximo del envase	180mm	180mm	180mm
	Max. Altura del envase	400mm	400mm	400mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	32 piezas	32 piezas	32 piezas
	Potencia de Calentamiento	32Kw	48Kw	64Kw
	Potencia total de la maquina	35Kw	51Kw	67Kw
	Consumo promedio de electricidad	24.5 Kw	35.7Kw	46.9Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9	7-9	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1200	1600	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35	25-35	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	2000-2500	3400	4000
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6	5-6	5-6
	Rango de temperatura	10°C	10°C	10°C
	Consumo	4000Kcal/hr	6000Kcal/hr	8000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	30L/min	50L/min	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	2.4x1.5x1.7	4.7x1.6x1.9	7.7x1.6x1.9
	Peso (Toneladas)	2	3	5

BLOWPET

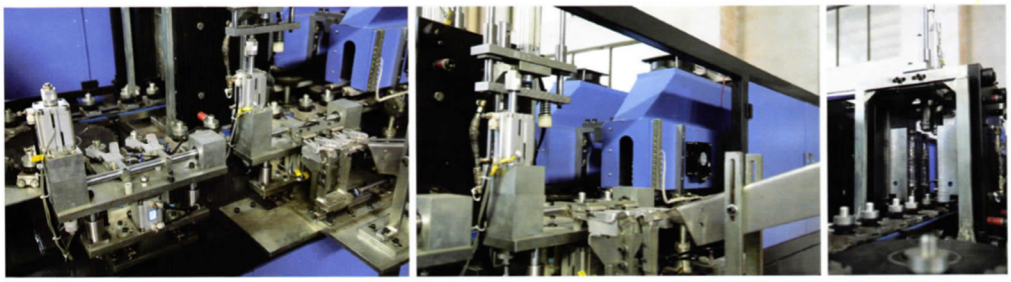


BPET-A-2L-1,2,3

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
6. Sistema hermético evita la contaminación de las botellas durante la producción.
7. Fuerte sistema de molde con mecanismo de cierre de doble brazo.
8. 2 maneras de operar la máquina: automático o manual.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Fácil mantenimiento, bajos costos operativos, fácil operación.
11. Sistemadiseñadoparaevitarcontaminaciónenlaproducciónde botellas.
12. Fácil instalación y arranque.
13. Baja taza de rechazo: menos del 0.5%

CE cec SGS



BLOWPET

		BPET-A 2L-1	BPET-A 2L-2	BPET-A 2L-3
Tipo de envase	Cavidades	1	2	3
	Máx. Ciclo en vacío	1200-1500	2400-2700	3600-4200
	Volumen máximo del envase	2L	2L	2L
	Max. diámetro de cuello	80mm	80mm	28-38mm
	Max. diámetro máximo del envase	100mm	100mm	100mm
	Max. Altura del envase	330mm	330mm	330mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	16 piezas	32 piezas	32 piezas
	Potencia de Calentamiento	12Kw	24Kw	40Kw
	Potencia total de la maquina	15Kw	27Kw	43Kw
	Consumo promedio de electricidad	10.5 Kw	19Kw	30Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9	7-9	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1000	1000	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35	25-35	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	1000	1500	2500
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6	5-6	5-6
	Rango de temperatura	10°C	10°C	10°C
	Consumo	5000Kcal/hr	5000Kcal/hr	8000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	30L/min	30L/min	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	1.85x1.6x1.7	2.25x1.6x1.7	4.0x1.6x1.9
	Peso (Toneladas)	1.7	2.5	3

CE cec SGS

BLOWPET

BPET-A-10L-1/BPET-A-20L-1

Características:

1. Rendimiento estable con un avanzado PLC
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Alta capacidad de ajustes en la zona del calentador infrarrojo permite trabajar con una amplia gama de dimensiones de preformas.
5. Todos los movimientos mecánicos de la máquina poseen un sistema de seguridad, cuando algo falla en el sistema la máquina se para y el programa entra en modo de parada por seguridad.
6. Sistema hermético evita la contaminación de las botellas durante la producción.
7. Fuerte sistema de molde con mecanismo de cierre de doble brazo.
8. 2 maneras de operar la máquina: automático o manual.
9. Seguro, confiable y único diseño de la posición de las válvulas de aire permiten un fácil entendimiento de la diagramación del sistema neumático.
10. Fácil mantenimiento, bajos costos operativos, fácil operación.
11. Sistemadiseñadoparaevitarcontaminaciónenlaproducciónde botellas.
12. Fácil instalación y arranque.
13. Baja taza de rechazo: menos del 0.5%

CE cec SGS

BLOWPET

		BPET-A 10L-1	BPET-A 20L-1
Tipo de envase	Cavidades	1	1
	Máx. Ciclo en vacío	1000-1200	800-1000
	Volumen máximo del envase	10L	20L
	Max. diámetro de cuello	150mm	150mm
	Max. diámetro máximo del envase	240mm	350mm
	Max. Altura del envase	450mm	550mm
Especificaciones de Potencia	Número de elementos de calentamiento	48 piezas	48 piezas
	Potencia de Calentamiento	72Kw	72Kw
	Potencia total de la maquina	75Kw	75Kw
	Consumo promedio de electricidad	52.5 Kw	52.5 Kw
Especificaciones de consumo de aire	Presión de aire para movimientos de la maquin (Kg-cm cuadrado)	7-9	7-9
	Consumo de aire de baja presión (L x Min)	1600	1600
	Presión de aire para el oplado de los envases(Kg-cm cuadrado)	25-35	25-35
	Consumo de aire de alta presión (L x Min)	2000-3000	2000-3000
Especificaciones de refrigeración del molde	Presión del agua de refrigeración del molde (Kg- cm cuadrado)	5-6	5-6
	Rango de temperatura	10°C	10°C
	Consumo	8800Kcal/hr	12000Kcal/hr
	Flujo de agua para el molde	88L/min	88L/min
Otras especificaciones de la maquina	Dimensiones de la máquina (metros)	2.7x1.5x1.7	5.2 x 2.0 x 2.0
	Peso (Toneladas)	3.6	6

CE CEC SGS

BLOWPET

BPET-ASA-2L-4

Características:

1.Utiliza una micro computadora de control, con un chip OMRON de control. La respuesta de velocidad es rápida y los tiempos de producción exactos.
2. Sistema de alimentación de preformas automático.
3. Mecanismo de funcionamiento seguro a fondo, a través de la puesta en marcha con dos manos, evitando accidentes durante la operación.
4.Tecnología infrarroja de calentamiento y conservación de energía, sin contaminación del medio ambiente. Con un controlador de temperatura ajustable, hace una temperatura adecuada para el soplado.
5.Diseño especial y estructura rígida.
6.Ancha adaptabilidad, adecuado para todo tipo de espesor de molde

BLOWPET

		BPET-ASA-2L-4
Especificaciones de envase	Cavidades	4
	Máx. Ciclo en vacío	2800-3200
	Volumen máximo del envase	2L
	Max. diámetro de cuello	100mm
	Max. diámetro máximo del envase	180mm
	Max. Altura del envase	300mm
Especificaciones de la sopladora	Fuerza de cierre	100 KN
	Máxima Dimensión del molde (mm)	390x345
	Ancho del molde	Ajustable
	Dimensiones de la sopladora (L x W x H) (m)	1.46x0.58x1.8
	Peso de Sopladora (KG)	650 KG
Especificaciones del horno	Tiempo de Calentamiento (S)	90 – 200
	Voltaje	220v
	Potencia Total (Kw)	16Kw
	Dimensiones del Horno (LxWxH) (m)	1.35 x 0.55 x 1.15
	Peso del Horno (kg)	300

BLOWPET

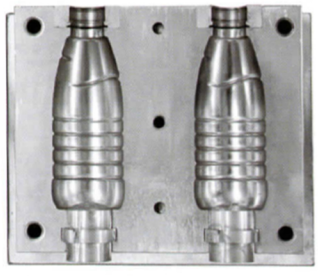
BPET-SA-2L-2/BPET-SA-5L-1

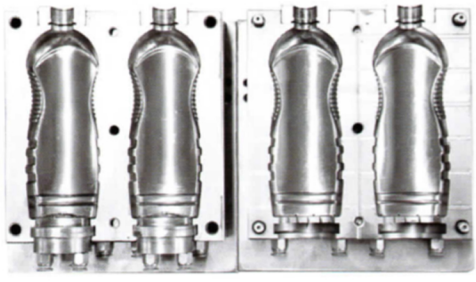
Características:

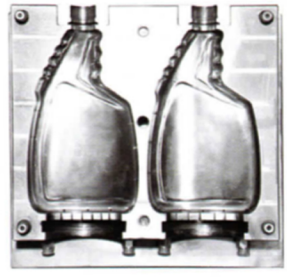
1. Controlador PLC de fácil manejo.
2. Nuevo sistema de cierre de molde con doble leva y cuatro barras de sujeción.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Fácil mantenimiento, bajos costos operativos, fácil operación.
5. Fácil instalación y arranque.
6. Baja taza de rechazo: menos del 0.5%

BLOWPET

		BPET-SA 2L-2	BPET-SA 5L-1
Especificaciones de envase	Cavidades	2	1
	Máx. Ciclo en vacío	1000-1800	1000-1600
	Volumen máximo del envase	2L	5.5L
	Max. diámetro de cuello	100mm	150mm
	Max. diámetro máximo del envase	180mm	200mm
	Max. Altura del envase	300mm	400mm
Especificaciones de la sopladora	Fuerza de cierre	10t	21t
	Máxima Dimensión del molde (mm)	390x345	390x350
	Ancho del molde	Ajustable	Ajustable
	Dimensiones de la sopladora (L x W x H) (m)	1.46x0.58x1.8	1.56 x 0.7 x 1.9
	Peso de Sopladora (KG)	650 KG	700 KG
Especificaciones del horno	Tiempo de Calentamiento (S)	90 – 200	90 – 200
	Voltaje	220v / 60Hz	220v / 60Hz
	Potencia Total (Kw)	16Kw	16Kw
	Dimensiones del Horno (LxWxH) (m)	1.35 x 0.55 x 1.15	1.45 x 0.65 x 1.15
	Peso del Horno (kg)	300	KG330k







CE cec SGS

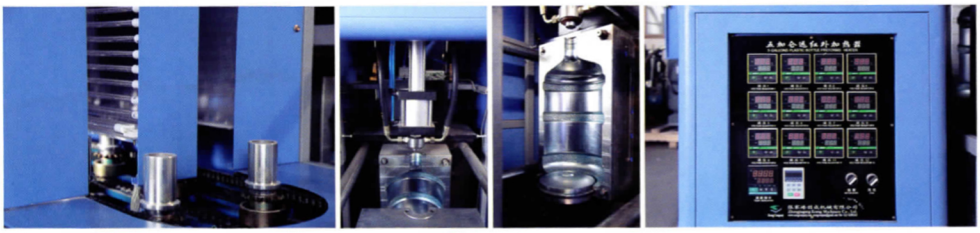
BLOWPET

BPET-SA-5L-2/SA-1L-4/SA-20L-1

Características:

1. Controlador PLC de fácil manejo.
2. Nuevo sistema de cierre de molde con doble leva y cuatro barras de sujeción.
3. Estable rotación de preformas en el calentador infrarrojo permite una homogénea distribución del calor.
4. Fácil mantenimiento, bajos costos operativos, fácil operación.
5. Fácil instalación y arranque.
6. Baja taza de rechazo: menos del 0.5%

CE cec SGS



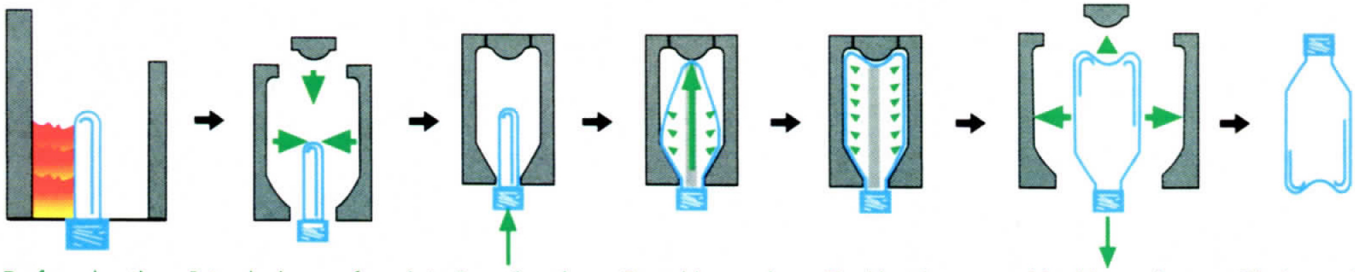
BLOWPET

		BPET-SA 5L-2	BPET-SA 1L-4	BPET-SA 20L-1
Especificaciones de envase	Cavidades	2	4	1
	Máx. Ciclo en vacío	1200-2000	2400-3000	600-900
	Volumen máximo del envase	5L	1L	20L
	Max. diámetro de cuello	130mm	130mm	200mm
	Max. diámetro máximo del envase	200mm	200mm	400mm
	Max. Altura del envase	400mm	400mm	600mm
	Fuerza de cierre	15	15	15
Especificaciones de la sopladora	Máxima Dimensión del molde (mm)	390x530	390x350	420x500
	Ancho del molde	Ajustable	Ajustable	Ajustable
	Dimensiones de la sopladora (L x W x H) (m)	1.7x0.85 x2.1	1.7x0.85 x2.1	2.18x0.77 x1.96
	Peso de Sopladora (KG)	800KG	800KG	1000KG
Especificaciones del horno	Tiempo de Calentamiento (S)	90-200s	90-200s	90-200s
	Voltaje	220	220	220
	Potencia Total (Kw)	16Kw	16Kw	15-40KW
	Dimensiones del Horno (LxWxH) (m)	1.45x0.65 x1.15	1.45x0.65 x1.15	2.37x0.68 x1.65
	Peso del Horno (kg)	330KG	330k	380KG

BLOWPET

DEDICADOS
A CREAR LA
PERFECCIÓN
致力於創造完美

Diagrama de flujo fabricando botellas de PET



EQUIPOS AUXILIARES

BLOWPET

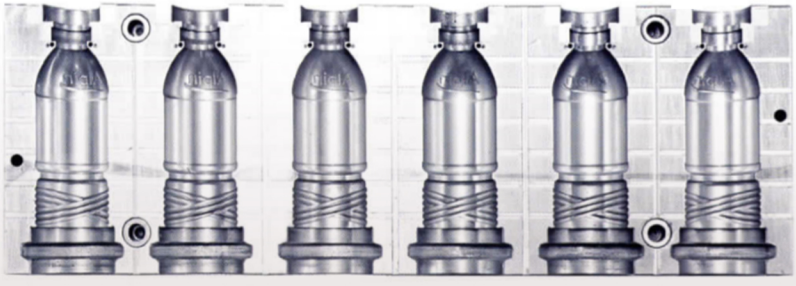
Chiller

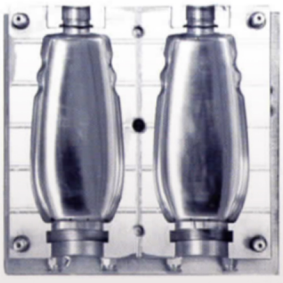
Secador de Aire

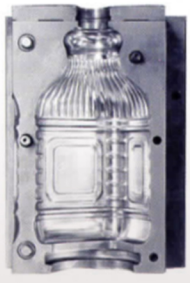
Pulmón de Aire

Filtro de Aire

MOLDES







CE cec SGS

BLOWPET

PET | Máquinas de soplado de Tereftalato de Polietileno

www.blowpet.com

Xitang Road On The 18th, Xizhang Town, Zhangjiagang, Suzhou City, Jiangsu,China

江□省□家港市西□□西塘路18号

Email: info@blowpet.com

Teléfonos de fábrica (China): +86 151 6861 8250

Proveedor en Latinoamérica: +1 954 4487948